◆より良い農作業環境を見る・知る・つくる

SPACE
スペース

2005年
Vol.21

本社・東根事業所において品質及び環境マネジメントシステム認証取得

閑けさや
岩にしみいる
蝉の声

天童市と山形市の中間に位置する山寺は、天台宗の高僧、慈覚大師が860年に開山した東北を代表する古刹として広く知られています。松尾芭蕉が『奥の細道』の中で、「閑けさや 岩にしみいる 蝉の声」と詠んだ場所としても有名です。うっそうとした杉木立に延びる1000段を超す石段。その頂上部にある五大堂からの眺めはじつに絶景。また、8月28日までの夜間はライトアップされ、漆黒の闇にお堂が美しく照らし出されます。

◆日本全国 山本ユーザー巡りの旅
～山本の遠赤乾燥機はココがいい!

◆メンテナンス情報
～乾燥機の準備は大丈夫ですか?

◆お客様アンケートの結果報告

◆新製品情報
おコメをおいしく保存する
山本低温貯蔵庫「NEWアグリストッカ」

株式会社 山本製作所

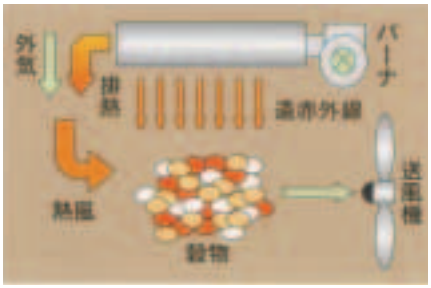
山本の遠赤乾燥機は、ココがいい!

私も山本製作所の
乾燥機を
使っています!

遠赤外線の特性を利用した新しい乾燥方式です。

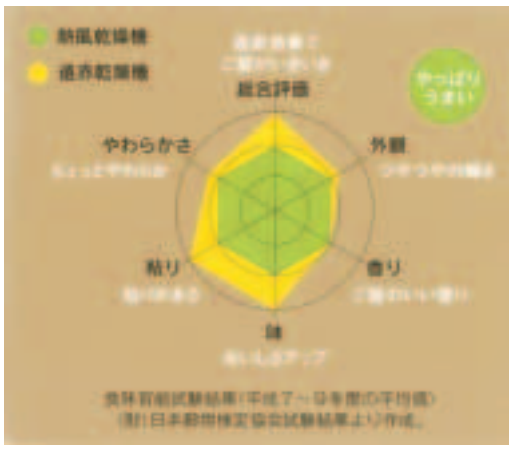
バーナから出た熱で遠赤外線放射体を加熱すると、放射体は遠赤外線を放射します。加熱した残りの熱も乾燥に使用するので、ムダのない効率的な乾燥ができます。

遠赤外線放射体
バーナの熱で暖めた放射体は、穀物に遠赤外線を放射します。



遠赤外線ならではのおいしさをお届けします。

太陽光に含まれる遠赤外線を使用しているため、自然乾燥に近い高品質米の乾燥ができます。食味官能試験でも下のような結果がでています。



気になる音を大幅に抑えました。

高性能ガンタイプバーナと高能率送風機の採用で、送風機とバーナの音を大幅に低減。作業時の気になる音を抑えました。

地球環境にやさしい省エネ設計。

熱を効率よく伝えて乾燥させるため、灯油を節約できます。また、送風量の効率もよいので電気も節約できます。

蛍光表示管「お知らせホタル」搭載!

蛍光表示管搭載の新操作盤

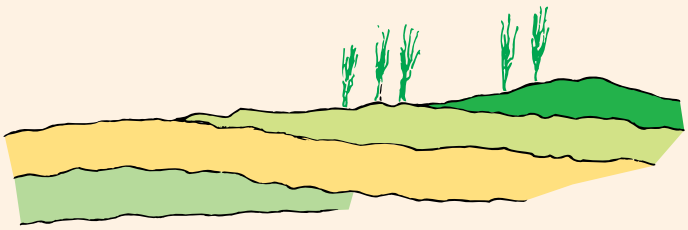
- 自己発光式のため明るく見やすい。
- 大きな文字でくっきりと日本語で表示します。
- 水分のバラツキや水分推移がわかります。

全国各地の生産者に愛用される山本製作所の乾燥機。
その使い勝手は？ お気に入りの便利な機能は？
ユーザーの方々の生の声をお届けします!

北海道

美唄市　**藤田 信勝**さん
使用機種　DXFシリーズ、DDシリーズ
50石2台から80石の大型遠赤乾燥機2台に買い換えました。乾燥スピードも速いし、蛍光表示管によって表示が見やすくなりました。

夕張郡栗山町　**石川 巌**さん
使用機種　DFシリーズ
音が静かだね。乾燥の仕上がりも80石なのに他の40石クラスと同じくらい。燃費もいいね。



山形県

大石田町
今野 清勝・悦子さん

以前使用していた乾燥機に比べ、遠赤乾燥機は燃料が30%ほど少なくてすみます。使い勝手もよく、いい乾燥機ですね。(清勝さん)
遠赤乾燥機で乾燥したおコメは、ほんとにおいしいです。(悦子さん)

新潟県

佐渡市　**高野 一和**さん
使用機種　AFシリーズ
夜中から4時間ほど休止乾燥をしています。自分の田圃だけではないので、品質の安定にも役立っています。4時間止めても、遠赤乾燥機の効果で乾燥が速いため、翌日の刈取作業にも影響がありません。

加茂市　**梅田 丈一**さん
使用機種　MFシリーズ
とにかく音が静か。以前は山本以外の乾燥機を使っていたのだけど、音がまったく気にならなくなった。表示に英語を使っていないのもわかりやすくていいね。

茨城県

坂東市　**風見 晴夫**さん
使用機種　DFシリーズ
60DFは表示の文字が大きく、見やすくなったね。水分のバラツキが一目でわかるのもいい。遠赤乾燥機は、乾燥が安定しているので安心して使えるね。

栃木県

矢板市　**鈴木 宏典**さん

使用機種　DFシリーズ

「お知らせホタル」は必要な情報がわかりやすく得られ、操作も簡単で使いやすい。画面表示で、水分ダイヤルの数値と、水分のバラツキが一目でわかるところがいい。

福井県

吉田郡永平寺町　**福田 務**さん

使用機種　AFシリーズ

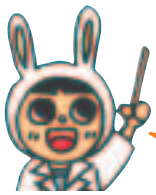
操作盤の表示文字が大きく、日本語で表示されるので使いやすい。張り込みもとても楽でした。掃除がしやすいのもいいですね。

富山県

婦負郡婦中町　**舟橋 満**さん

使用機種　AFシリーズ

表示の文字が大きく、見やすいところがいい。運転のさまざまな状況が一目でわかるのも便利で、使いやすいね。



「お知らせホタル」大好評！

愛知県

海部郡飛島村（有）アグリ・サポート　**立松 國彦**さん

使用機種　DFシリーズ

乾燥時の設定温度・水分状態、次回水分表示時間が表示されるところが便利。
従来は早期米の乾燥に非常に時間がかかったが、
遠赤乾燥機だと翌朝には乾燥が終了しているため、
今後の面積拡大にも安心して使用できます。

静岡県

浜松市　**小林 和好**さん

使用機種　AX3F3シリーズ、AFシリーズ

数年前に30AX3F3を購入し、乾燥ムラもなく、
仕上がりも速かったので、新たにもう1台30AFを導入しました。「お知らせホタル」は見やすく、分かりやすいですね。もう1台入れ替えを考えていますが、次も山本の遠赤乾燥機にするつもりです。

福岡県

京都郡苅田町　**増田 篤**さん

使用機種　MFシリーズ

今までは水分誤差が多かったのですが、新しい遠赤乾燥機はそれがない。使いやすいし、気に入っています。

行橋市　**清水 政幸**さん

使用機種　AFシリーズ

乾燥が速いね。他の乾燥機だと30時間ほどかかっていたのが遠赤乾燥機だと21時間ほどですむ。
食味の良さをアピールするため、パッケージに遠赤のシールを貼って販売しています。

メンテナンス情報 乾燥機の準備は大丈夫ですか？

農繁期に安心して乾燥作業ができるように、
今のうちから事前の手入れ・点検をしましょう。

点検は必ず電源を切ってから！

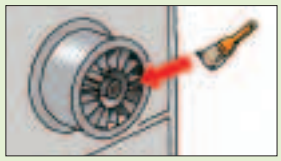
残留・ほこりの掃除をしよう

1 風胴金網の掃除

金網が詰まっていると乾燥の効率が落ちてしまいます。ほうきやエアガンで掃除をしましょう。

2 送風機内部の掃除

ほこりがついていると回転のバランスが崩れ、振動の原因になります。ほこりは取れやすいのでほうきで払います。その後、試運転時に「送風」を行うと中のほこりも取れます。

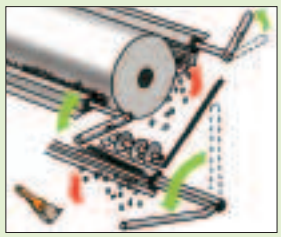


3 バーナ周りの掃除

「サーミスタ」という熱風温度センサーは、バーナ周りがほこり等で汚れていると、温度をうまく感知できなくなる場合があります。

4 シャッタベルト・下スクリューの掃除

取扱説明書を参考にしながら、丁寧に掃除をしてください。下スクリューの掃除の際は、はじめにシートなどをしいておくと後片付けが楽です。シャッタベルトがねずみにかじられていないかの点検もお忘れなく。



みみちゃんの **ワンポイントアドバイス**

掃除や点検をすることで乾燥機の性能を維持することは，安心して使えることのほかに，無駄な燃料や電気の消費を抑えることができます。

5 昇降機下部の掃除

掃除の方法は取扱説明書をご覧ください。掃除後、はずしたフタが入りにくくなった場合は、挿入レールに詰まった籾や麦をほうきなどで取り除くと入りやすくなります。

点検をしましょう

●燃料タンクやストレーナから油漏れはありませんか？

漏れていた場合⇒火災の原因となるので、すぐに購入先へ連絡し、修理を依頼してください。

●エアー抜きをしましょう

エアー抜きの方法は、取扱説明書をご覧ください。

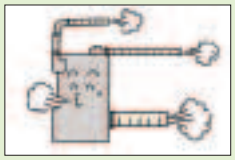
●ダクトはしぼらず・曲げずに真っすぐ取り付けます

ダクトの付け方は、取扱説明書をご覧ください。また、吹出口は壁に向けないこと。張りの角度がきついと空気を逃がすことができず、乾燥時間が多くかかるのでご注意ください。

試運転をしてみましょう

電源を入れて行う試運転

ねずみよけのフタを外さないと、安全装置が作動してバーナが着火しないことがあります。最低でも送風機のフタを外してから試運転をすること。また、乾燥機に触れている人がいないか確認してから始めてください。



風が正常に出ていますか

それぞれのボタンで運転してみましょう

電源を切って行う試運転

バケットが偏ったり減ったりしていると、昇降機が詰まってしまいます。また、ベルトが緩んでいた場合も詰まる可能性があるので確認すること。調整については取扱説明書の「点検・調整・整備」をご覧ください。なお、ベルトが破損していた場合

Vベルトの緩み、破損の確認

バケットベルトの偏り、緩みの確認

変な音がしませんか

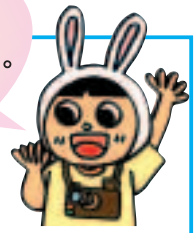
通常の乾燥作業中に気がつかなかったような異音がするときは、ご購入先までお問い合わせください。

■点検・手入れの作業中に不具合を見つけたら、取扱説明書の「故障診断」をご覧ください。掲載されていない場合は、ご購入先までお問い合わせください。

お客様
アンケート
の
結果報告

アンケートのご協力ありがとうございました

多くのお客様にご協力いただき、お礼申し上げます。



「お客様アンケート」の結果を報告させていただきます。

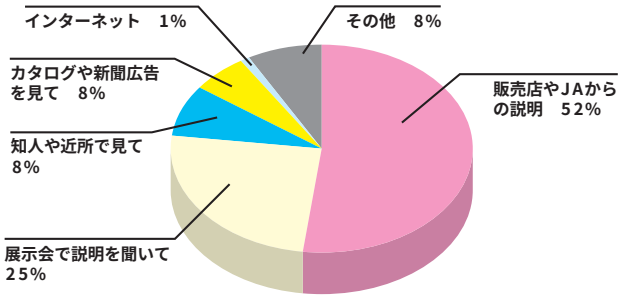
アンケート調査の目的

①商品の満足度調査
②商品の機能でどこに満足し、どこに不満を感じているかの調査

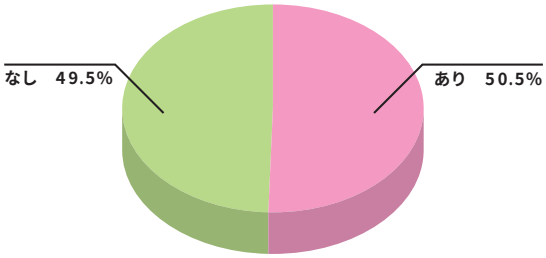
アンケート調査数

対象者 6,257名
（2002年1月～2004年10月の間にご購入いただいたお客様）
回答者 2,032名

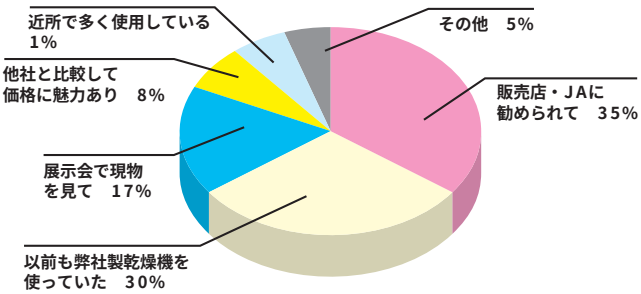
Q. 購入された乾燥機をどこで知りましたか？



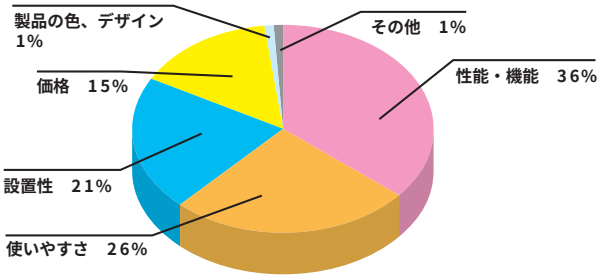
Q. 購入時に比較したメーカーはありましたか？



Q. 購入いただいた決め手は？

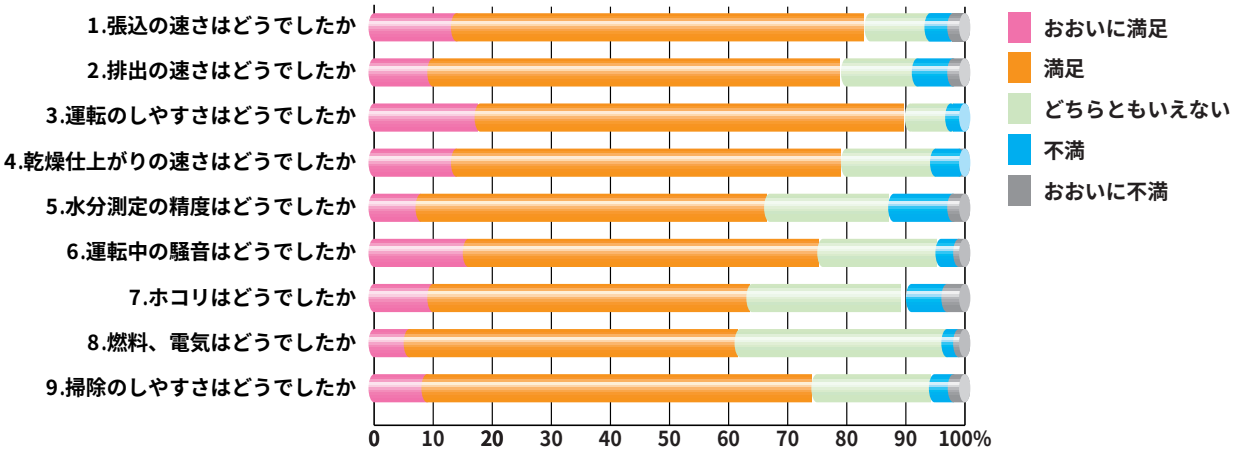


Q. 購入の際に特に重要な条件は？



●アンケートの結果から、弊社の乾燥機が販売店様やＪＡ様などのご協力を得て、お客様にその性能をご理解いただいていること、また、弊社へのお客様の期待が高いことを改めて感じました。

Q. 乾燥機を使用しての感想をお聞かせください。



●満足度の高い項目＝「運転のしやすさ」（とくに「お知らせホタル」の機能が好評）、「張込の速さ」

お客様からいただいた貴重なご意見は今後の新製品に反映していきます。

新製品情報

おコメをおいしく保存しましょう

収穫したおコメの貯蔵はどうしていますか。山本の低温貯蔵庫「アグリストッカ」にしまっておけば、長期間採れたての鮮度と風味を守り、おいしさを保つことができます。
そして、精米後の保存にお勧めなのが、「こめクーラー」。定温貯蔵で精米したてのおいしさを保ちます。

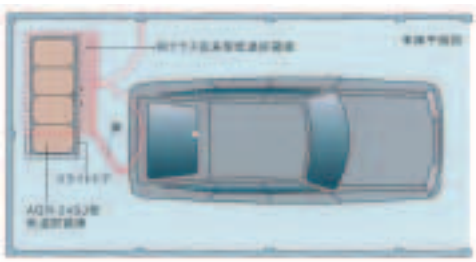
玄米の保存に

山本低温貯蔵庫
New アグリストッカ
AGR-245J　AGR-355J
30kg紙袋 24袋入　30kg紙袋 35袋入

仕舞い上手

業界初のダブルスライドドア！

扉の開閉スペースがいらないので
従来の約1／2の使用スペースで設置できます



おいしさを守る
庫内はいつも12～13℃。おコメの呼吸を抑え、おいしさを保ちます。

鮮度を守る
粘りのない固いごはんにならないように、採れたての鮮度・風味を守ります。

安全を守る
コクゾウ虫などの繁殖やネズミの侵入を防ぎます。

白米の保存に

定温米びつ こめクーラー

型式名：RCB-30A
白米収納量：30kg

おいしさの決め手は「定温貯蔵」。

定温保存だから、精米のおいしさと新鮮さを逃しません。

庫内のおコメをムラなく最適温度に冷やします。

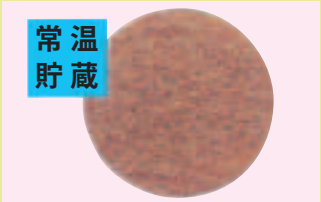
虫やカビの発生を防ぎます。

玄米の低温と常温での表面酸化比較

低温貯蔵

アグリストッカなら、10ヵ月保管しても表面にほとんど酸化は見られません。

常温貯蔵



常温で紙袋に10ヵ月保管した玄米には、表面が黒ずみ、酸化が見られます。

んまいごっつぉ

※山形弁で「おいしいごちそう」という意味です。

サラダごはん

「夏は食欲がなくて」という方も少なくないはず。そこで今回は、夏野菜をいっぱい入れたサラダごはんをご紹介。さっぱりした味わいで、食も進みます。

材料

ごはん茶碗3杯、ゴーヤ1本（100g）、プチトマト10個、パプリカ（黄）1/2個、サラダ菜4〜5枚、ごま油大さじ1、ドレッシング（ごま油大さじ2/3、しょうゆ大さじ6、砂糖小さじ2、塩・こしょう少々）

作り方

① ゴーヤは半分に切り、種を取って2〜3㎜の薄切りにする。それを、塩少々を加えた熱湯でさっと茹で、冷水に取って水気を切る。
② 温かいごはんにごま油大さじ1をかけ、混ぜ合わせて冷ましておく。
③ パプリカは2〜3㎜の薄切りにする。
④ プチトマトは4等分（4つ切り）にする。
⑤ ドレッシングの材料をそれぞれ分量に合わせて混ぜる。
⑥ ②のごはんに、①、③、④を加えて混ぜ合わせ、さらにドレッシングをかけて中華風に味付けする。
⑦ サラダ菜を添え、盛り付けする。

お好みでシーチキンを入れたり、トマトを多めにするのもグー。ガラスの器などで涼しさを演出してみてはいかがでしょう。

山本ホットライン

優れたモノづくりをめざし、YSK推進本部を新設しました。

山本製作所は、製造部門を中心に進めているYSK（山本生産革新）活動と、ISO9001（品質マネジメント）およびISO14001（環境マネジメント）を全社的な立場から支援する推進母体として、本年1月にYSK推進本部を新設しました。スリムでムダのない生産方式の確立をめざすYSK活動やISO活動を通じて、品質・価格・納期・環境配慮をさらに高め、優れたモノづくり企業の推進役となる、それがYSK推進本部の使命です。これからも、お客様の声に耳を傾け、より良い製品づくりでお客様の皆様に安心と信頼をお届けできるよう、さらに努力してまいります。

「G2ライス」の拡販をめざして組織を強化。ネオフーズグループとして再スタート

「G2（ジーツー）ライス」は、独自の発芽・精米技術によって、発芽玄米から栄養豊富な胚芽を残して精米した新しいタイプのお米です。山本製作所では、かねてからこの健康によい「G2ライス」の企画・販売をG2ライスプロジェクトチームが担当して行ってきました。穀物の栄養再評価の機運が高まっているいま、「G2ライス」の拡販をめざして、また、2年ぶりに小型製麺機の改良版を発売することになったのを契機に、同チームをネオフーズグループとして組織強化しました。今後は、同グループを中心に守備範囲を広げて事業を展開してまいりますので、ご期待ください。

編　集　後　記

収穫シーズンまっさかり。生産者の皆様にとって、最も楽しみな季節のはず。それは当社の乾燥機がフル稼働する季節でもあります。今後も『SPACE』を通じて、皆様にお役に立つ情報を提供してまいりますので、よろしくお願いいたします。

ホームページからカタログ請求ができます。
また「お問い合わせ」窓口もありますので
お気軽にアクセスのうえ、ご利用ください。
URL：http//www.yamamoto-ss.co.jp/

R100 PRINTED WITH SOY INK

古紙配合率100%の再生紙を使用しています。
印刷インクにはアロマフリータイプ大豆油インキを使用しています。

編集・発行／株式会社山本製作所 スペース係　〒994-8611 山形県天童市老野森404番地　電話：023-653-3411 FAX：023-656-8780